



ROMÃO GOGOLLA INDÚSTRIA DE ABRASIVOS E GRANALHAS LTDA

Av. Theodoro Gogolla, 528 – Distrito Industrial – Vinhedo – SP –
13288-178 Tel. (19) 3856-6010 – Cel. (19) 98189-1570 - E-mail:
vendas@rgogolla.com.br

Empresa: Romão Gogolla Indústria de Abrasivos e Granalhas Ltda.

Situada no Município de Vinhedo – SP na Av. Theodoro Gogolla, 528 – Distrito Industrial.

Latitude da sede do município: 23° 01' 47"

Longitude da sede do Município: 46° 58' 28"

Altitude: 720 metros acima do nível do mar

Coordenadas UTM: 7.451.000 / 299.000; 7.451.000 / 301.000; 7.448.500 / 299.000;
7.448.500 / 301.000

Fundada em 1964, tem área de 44.000 m², área construída de 8.000 m² e 7.000m² de preservação natural.

Nossa empresa possui laudo Ambiental, licenças de Instalação, Funcionamento e Transportes fornecidas pela CETESB, verificações frequentes dos Equipamentos de Proteção Ambiental.

Todos os programas de prevenção tais como: PCMSO, PPP, PPRA, LTCAT, CIPA, que ora são desenvolvidos com o acompanhamento de profissionais como técnico de segurança cadastrado pelo Ministério do Trabalho.

Toda sucata é colocada em nossos depósitos cobertos e com piso impermeabilizado. Nesse local é escolhida de acordo com seus vários tipos, sendo: Óxido de Alumínio marrom, cinza, branco, rosa; Carbetos de Silício preto e verde; Zircônio; e de acordo com a liga, vitrificada ou resinóide. Após esse processo de escolha, é então: britado, moída, lavada, classificada e tratada magneticamente para remoção de partículas metálicas, obtendo-se assim, um produto de qualidade similar ao original, em partículas de tamanhos que variam de três microns a dois milímetros, especificadas para o atendimento das necessidades dos clientes.

Os **Óxidos de Alumínio** são inertes em relação à maioria dos reagentes químicos, mesmo em condições de alta temperatura e pressão, sua dureza na escala MOHS 9,0 e seu ponto de fusão 2.040 C°, assim mesmo, sendo reciclado pode ser reutilizado para confecção de discos, rebolos, jateamento, polimentos de lentes oftálmicas, de metais e ligas metálicas.

Processo de fabricação da granalha – A matéria prima utilizada é: Sucata de ferro fundido. A fusão é feita através de Carvão coque de petróleo a uma temperatura de 1500°

Granalha esférica – A aplicação da granalha esférica é feita basicamente pelo equilíbrio entre a energia cinética a ser transmitida à peça a ser jateada, impacto esse,



ROMÃO GOGOLLA INDÚSTRIA DE ABRASIVOS E GRANALHAS LTDA

Av. Theodoro Gogolla, 528 – Distrito Industrial – Vinhedo – SP –
13288-178 Tel. (19) 3856-6010 – Cel. (19) 98189-1570 - E-mail:
vendas@rgogolla.com.br

determinado pelo tamanho do grão e o acabamento desejado, ou cobertura, determinado pelo número de partículas que atingem a peça. O perfeito equilíbrio entre estes dois fatores determina o uso racional e econômico do abrasivo.

Com sua micro estrutura homogênea obtida por meio de um controlado processo de produção, possibilita uma ductilidade ideal, ou seja, uma composição mais dura e ao mesmo tempo mais resistente ao impacto, o que proporciona um aumento na vida da granalha e um transmissão eficiente da energia.

É normalmente usada para eliminar areia, carepas, provocar pequena rugosidade, assim como deve ser usadas nas operações de shot peening e peen forming, apresentando efeito total de sua massa, permitindo a máxima ação de ricochete. A rugosidade produzida pela granalha esférica é pequena, e a coloração da superfície jateada é mais escura que a provocada pela granalha angular.

Granalha angular - É obtida a partir da moagem da granalha esférica. É ideal para preparação superficial, rugosidades altas podem ser obtidas, dependendo do tamanho das partículas. Usadas também em jateamento antes de pinturas como: Estruturas metálicas, chapas, tubos, peças, concreto, plástico, alumínio etc.